



STÖ ELASTOVLIES

Das STÖ ELASTOVLIES besteht aus 100% Polyester. Das ungewebte Material ist thermisch verfestigt und genadelt. Es wird als Schichtstärkenkontrolle und Verstärkungseinlage für STÖ ELASTODICH verwendet.

Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Gewicht	110 g/m ²
POLYESTER	100%
Für Schichtstärken mit STÖ Flüssigkunststoffen	>2,4mm
Breiten / Längen	105cm x 50m
	52cm x 50m
	35cm x 50m
	21cm x 50m
	17cm x 50m
	15cm x 10m
Sonderlängen und Breiten können mit unserer hausinternen Wickel- und Schneideanlage produziert werden.	
Dehnung längs / quer	EN 12311-2 25% / 40%
Zugfestigkeit Höchstzugkraft längs	EN 12311-2 2,7KN/m
Zugfestigkeit Höchstzugkraft quer	EN 12311-2 2,5KN/m

Einsatzbereiche

- Schichtstärkenkontrolle und Verstärkungseinlage von STÖ ELASTODICHT und STÖ PU Abdichtung - Flüssigkunststoffen
- Geeignet für horizontale und vertikale Anwendung

Produkteigenschaften

- Sehr gute Vliesdurchtränkung
- Einfache Verarbeitung durch thermische Kalandrierung
- Kann nach Kundenwunsch in individuellen Breiten und Längen produziert werden
- Die Nadelung lässt eingeschlossene Luftblasen besser entweichen



VERARBEITUNG

Tragen Sie den jeweiligen STÖ Flüssigkunststoff gleichmäßig auf den wie in den jeweiligen Datenblättern beschriebenen Untergrund auf. Je nach Eben- und Rauigkeit des Untergrundes werden ca. 3,0kg zur Abdichtung benötigt.

Tragen Sie davon ca. 2/3 des STÖ Flüssigkunststoffes in der ersten Lage auf. Betten Sie das ELASTODICHTVLIES blasen und faltenfrei ein.

Überarbeiten Sie das ELASTODICHTVLIES nass in nass mit der restlichen Menge, bis das Vlies gesättigt ist. Überlappen Sie Stöße mit min 5cm. Abschlüsse bei Fremduntergründen und Hochzüge betragen min 10cm.

Mattierte Oberflächen zeichnen eine zu geringe Schichtstärke ab.

LAGERUNG

Die Lagerung erfolgt ausschließlich im UV- und witterungsgeschützten Bereichen bei Temperaturen von +5°C bis + 30°C.

Dieses technische Datenblatt dient lediglich zur Beschreibung von Verarbeitungsmöglichkeiten und technischen Daten unter Laborbedingungen. Wir sichern jedoch keine Eignungen für etwaige Anwendungen zu. Dies ist keine vollständige Verarbeitungsbeschreibung. Kontaktieren Sie für technische Fragen unsere Anwendungstechniker. Da wir laufend Weiterentwicklungen anstreben, obliegt es dem Kunden das jeweils aktuelle Datenblatt aktuell von unserer Homepage zu laden.

www.stö.eu